

Politica per la qualità e l'ambiente

L'orientamento strategico al mercato, una qualità di eccellenza, la tutela attiva dell'ambiente, una politica energetica efficiente nell'impiego delle risorse, la sicurezza sul lavoro e la salvaguardia di principi etici rappresentano le colonne portanti alla base di tutte le attività di ElringKlinger. Siamo un'azienda fortemente orientata al cliente e alla sua soddisfazione. Tutto ciò assicura i migliori presupposti per un successo duraturo sul mercato. Il consiglio direttivo rende disponibili le necessarie informazioni e risorse, sostiene l'approccio gestionale di pensiero basato sul rischio e garantisce il raggiungimento degli obiettivi prefissati. Esso risponde inoltre all'obbligo di rendiconto nell'ambito del mantenimento e del miglioramento del sistema di gestione. Vengono considerati temi interni ed esterni importanti nel contesto dell'organizzazione. I principi di seguito descritti sono pertanto perno centrale della politica aziendale di ElringKlinger:

- » L'intera azienda è caratterizzata da un profondo orientamento allo sviluppo, alla produzione e alla commercializzazione di prodotti e servizi di massima qualità. L'attività quotidiana ha come parametro guida la soddisfazione delle esigenze del cliente. L'obiettivo del nostro lavoro è avere una clientela soddisfatta e affezionata.
- » La chiave per il lungo successo della nostra azienda sta nella presenza di collaboratori qualificati, capaci di identificarsi con consapevolezza con la politica aziendale. Ogni singolo collaboratore è personalmente vincolato al rispetto degli standard vigenti in materia di qualità e ambiente e ha piena responsabilità decisionale. La creazione e la conservazione delle conoscenze rivestono un'enorme importanza.
- » ElringKlinger impone a tutti i fornitori apposite direttive vincolanti.
- » Tutti i processi aziendali sono mirati a garantire la massima prevenzione dell'errore. Obiettivo e compito della gestione è una qualità a zero errori.
- » L'impiego delle migliori tecnologie disponibili sul mercato, con riguardo all'aspetto economico, assicura processi efficaci, sicuri ed ecologicamente sostenibili.
- » Il nostro contributo alla tutela dell'ambiente si traduce in un utilizzo attento delle risorse e nell'attuazione di processi aziendali con una produzione limitata di emissioni e rifiuti. Tra questi rientrano i processi ad efficienza energetica e la riduzione delle emissioni di gas serra così come la gestione della qualità dell'aria. I nostri principi comprendono il consumo responsabile di acqua e la gestione attenta della qualità dell'acqua al pari dell'uso consapevole di prodotti chimici.
- » Massima qualità significa anche rispetto di rigorosi standard ambientali. Obblighi di legge e disposizioni di autorità rappresentano per ElringKlinger requisiti minimi.
- » Qualità, servizio, costi, tecnologie, tutela dell'ambiente e protezione del lavoro vengono continuamente ottimizzati e perfezionati tramite un benchmarking su scala mondiale, le esperienze acquisite e la revisione gestionale.
- » Per ogni settore aziendale vengono definiti e regolarmente valutati i rischi connessi. All'occorrenza, si stabiliscono le opportune contromisure. L'efficacia di tali misure viene documentata.

2025



THOMAS JESSULAT



REINER DREWS



DIRK WILLERS



ISABELLE DAMEN